



CERTIFICAT EN 15085-2

Soudage de véhicules et composants ferroviaires
Welding of railway vehicles and components

N° FR-15085-A01K-1

Annule et remplace N° / *Supersedes* N° FR-15085-A01K-0

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production process developed by:



SMTC

Adresse : **Pôle d'activités Le Point du Jour 10 rue Sadi Carnot**
Adress **85607 BOUFFERE - France**

pour le site de production
for the workshop

Site ou atelier couvert **Pôle d'activités Le Point du Jour 10 rue Sadi Carnot**
Site or workshop covered **85607 BOUFFERE - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

EN 15085-2:2007 CL4

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Validité à partir du **22/11/2016**
Valid from

Jusqu'au **07/10/2018**
Until

Établi le **22/11/2016**
Established on

Président de IS Certification
Chairman of IS Certification

Michel DIJOLS



Siège social : ZI Paris Nord 2 - BP 51362 Villepinte
95942 Roissy Ch. De Gaulle Cedex - RCS BOBIGNY B 799 395 710
Tél. 01 49 90 36 00 - Fax 01 49 90 36 72 - www.isgroupe.com



Accréditation N°5-0551,
Portée disponible sur
www.cofrac.fr

Annexe Technique du certificat N° **FR-15085-A01K-1** Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION CERTIFICATION PROGRAM

- › EN 15085-2 : 2007
- › PE CERTIF 01 (*)
- › PE CERTIF 02 (*)

(*) version française disponible sur www.isgroupe.com
 french version available on www.isgroupe.com

REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER



N° sur registre européen (www.en15085.net) : **ISC/15085/CL4/032/1A2/15**
 Registration number on European EN15085 register

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Etude, achat et réception de composants d'aménagement intérieur, Capotage d'éléments extgérieur en classe CL2. <i>Design and purchase of internal parts for coaches, Panelling for CL2.</i>
Activités couvertes <i>Scope of work</i>	Conception <i>Design</i>
Sous-traitance <i>Subcontracting</i>	Soudage, Coordination en soudage <i>Welding, Welding coordination</i>
Commentaires : / <i>Comments</i>	

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Classe de performance des soudures <i>Level of weld performance class</i>	CP C2		
Plage de certification <i>Range of certification</i>			
Procédés de soudage selon EN ISO 4063 <i>Welding process according to EN ISO 4063</i>	Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608 <i>Material group according to EN ISO/TR 15608</i>	Dimensions <i>Dimensions</i>	Commentaires <i>Comments</i>
131	23		
135	8	≤ 5 mm	
141	1		

Annexe Technique du certificat N° **FR-15085-A01K-1**
 Technical Appendix of certificate N°

Coordination en soudage
 Welding coordination

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Externe / External)	LEMAIRE Bertrand	A, IWE	1986
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	SCHEUER Markus	C,	1967

Commentaires : /
 Comments

